

AUSSTATTUNG ZUM SCHWEISSEN VON KUNSTSTOFF

ULTIMATES REPARATURSYSTEM FÜR KUNSTSTOFF (Teil # WG999)

INKLUSIVE:

Kunststoffschweißzange 230 Volt / 80 Watt (WG700)

FÜLLSTOFF ZUR ENDFERTIGUNG:

Unnachgiebiger Füllstoff 200 ml Ausstattung zur Endfertigung (EF462)

Nachgiebiger Füllstoff 200 ml Ausstattung zur Endfertigung (EF466)

STRUKTURELLES EPOXY:

Schnelllösung unnachgiebig 200 ml Ausstattung (SE562)

Schnelllösung nachgiebig 200 ml Ausstattung (SE566)

Kleblüssigkeit (CA301)

Härterkleblüssigkeit (mit Zerstäuber) (CA322)

¼ Zoll Luftgewindeschneider (AT344)

¼ Zoll Luftwinkelschneider (AT7034)

Pistole mit Doppelpatrone (für 200 ml Ausstattung) (CG475)

Reparaturausstattung für Vinyl- & Leder (VR803)

2 Kunststoffspritzgerät, strapazierfähiger Kunststoffwerkzeugkasten

SCHWEISSDRAHT: (PA) Nylon (PW681), (PUR) Polyurethan (PW682),
ABS (PW684), (PE) Polyethylen (PW683), (PP) Polypropylen (PW685),
(PC) Polycarbonat (PW686), TPO (PW687), PVC (PW688)

VERSTÄRKUNGS- Aluminiumverstärkungsband (RM770),

Fiberglaseinfassband (RM890)

MATERIAL:

Aluminiumschweißverstärkungsblende (RM990)

Klebstoffförderer (AD500), Kunststoffvorbereiter (PP500)

Schleifscheiben: 2 je 3 Zoll x 36, 60 & 120 Abrieb

Dornadapter für Winkelschneider

Vollständige Anleitung zum Schweißen von Kunststoff und Identifizierungstabelle



VOLLSTÄNDIGE KUNSTSTOFFSCHWEISSAUSSTATTUNG FÜR ANFÄNGER (Teil # WG777)

INKLUSIVE:

Kunststoffschweißzange 230 Volt / 80 Watt (WG700)

PROBEN VON:

FÜLLSTOFFE ZUR ENDFERTIGUNG:

Unnachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung (Probe)

Nachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung (Probe)

STRUKTURELLES EPOXY:

Schnelllösung unnachgiebig (Probe)

Schnelllösung nachgiebig (Probe)

Aluminiumverstärkungsband (RM770S)

Fiberglaseinfassband (RM890S)

Aluminiumschweißverstärkungsblende (RM990S)

Klebstoffförderer (AD500S), Kunststoffvorbereiter (PP500S)

Kleblüssigkeit (CA301), Härterkleblüssigkeit (mit Spritzgerät) (CA322)

SCHWEISSDRAHTBEISPIELE:

(PA) Nylon (PW681S), (PUR) Polyurethan (PW682S), (PE) Polyethylen (PW683S),

ABS (PW684S), (PP) Polypropylen (PW685S), (PC) Polycarbonat (PW686S), TPO (PW687S) PVC (PW688S)

Schleifscheiben: 1 je 3 Zoll x 36, 60 & 120 Abrieb,

2 Kunststoffspritzgeräte, strapazierfähiger Kunststoffwerkzeugkasten

Vollständige Anleitung zum Schweißen von Kunststoff und Identifizierungstabelle



MINI KUNSTSTOFFSCHWEISSAUSSTATTUNG (Teil # WG707)

INKLUSIVE:

Kunststoffschweißzange 230 Volt / 80 Watt (WG700)

SCHWEISSDRAHTBEISPIEL:

(PA) Nylon (PW681S), (PUR) Polyurethan (PW682S)

(PE) Polyethylen (PW683S), ABS (PW684S)

(PP) Polypropylen (PW685S), TPO (PW687S)

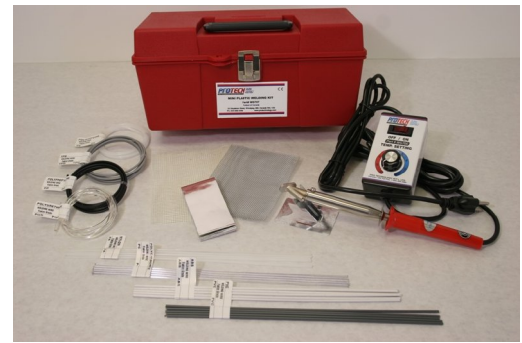
(PC) Polycarbonat (PW686S), PVC (PW688S),

Aluminiumverstärkungsband (RM770S)

Aluminiumschweißverstärkungsblende (RM990S)

Strapazierfähiger Kunststoffwerkzeugkasten

Vollständige Anleitung zum Schweißen von Kunststoff



KUNSTSTOFFSCHWEISSZANGE (Teil # WG700)



Variable Temperatureinstellung bis 900°F (480°C)
80 Watt, 120 Volt (ebenfalls in 240 Volt erhältlich)
Luftlos, mehr als Hitze zum Schweißen **ALLE**
Kunststoffe

HEISSLUFTKUNSTSTOFFSCHWEISSZANGE (Teil # WG9120)



Temperatur 100 bis 1050°F (40 bis 550°C)
1000 Watt / 120 Volt & ebenfalls 240 Volt,
inklusive Luftanzeige und Regler

KUNSTSTOFFSCHWEISSDRAHT

MEHRZWECK (MP) PW680 (40 Fuß = 12.2 M) PW480 (2 Pfund Rollen)

VERWENDUNG: Verwendet bei Polypropylen, TPO & TPE (schleifbar)

NYLON (PA) PW681 (30 Fuß = 9.1 M)

VERWENDUNG: Heißtanks, Motorradferrings, Kotflügel, Scheinwerferblenden

POLYURETHAN (PUR) PW682 (50 Fuß = 15.2 M) PW482 (400 Fuß = 121.9 M)

VERWENDUNG: Stoßdämpfer, Seitenverkleidungen, Einfüllstutzen, vordere & hintere Kotflügel

POLYETHYLEN (PE) PW683 (50 Fuß = 15.2 M)

VERWENDUNG: Innere Kotflügelblenden, Benzintanks, alle Arten von Behältern

ABS PW684 (40 Fuß = 12.2 M)

VERWENDUNG: Leitgitter, Scheinwerferblenden, innere Verkleidungen, Saturn Seitenverkleidungen, Motorradverkleidungen

POLYPROPYLEN (PP) PW685 (50 Fuß = 15.2 M) PW485 (400 Fuß = 121.9 M)

VERWENDUNG: Importierte vordere & hintere Stoßdämpfer, innere Verkleidungen, komposite Halogenlampengehäuse, R/V & ATV, Benzintanks, Bauchwannen, Motorhauben, Kotflügel

POLYCARBONAT (PC) PW686 (30 Fuß = 9.1 M)

VERWENDUNG: Stoßdämpfer, Saturn Seitenverkleidungen, Halogenlampengehäuse, Motorradferrings, Kotflügel

TPO PW687 (50 Fuß = 15.2 M) PW487 (400 Fuß = 121.9 M)

VERWENDUNG: Örtliche vordere & hintere Stoßdämpfer, Einfüllstutzen, untere Leisten

PVC PW688 (50 Fuß = 15.2 M)

VERWENDUNG: Äußere Verkleidungen, Instrumentenkonsolen, Wasserrohre



STRUKTURELLER EPOXYKLEBER

UNNACHGIEBIGES strukturelles Epoxy

SE552 Schnelllösung unnachgiebige Ausstattung 25ml x 25ml Doppelpatrone
(inklusive 1 Mischdüse)

SE562 Schnelllösung unnachgiebige Ausstattung 100ml x 100ml Doppelpatrone
(inklusive 2 Mischdüsen)

SE592 Schnelllösung unnachgiebige Ausstattung 300ml x 300ml Doppelpatrone
(inklusive 3 Mischdüsen)

Zum chemischen Schweißen von allen unnachgiebigen oder massiven Kunststoffen. Klebt alle Arten von Materialien.

Stahl an: Stahl, Kunststoff, SMC, Aluminium, **SMC an:** SMC, Kunststoff, Stahl, Aluminium

Kunststoff am: Kunststoff, Stahl, Aluminium, SMC. Arbeitet als Porenschließer auf blankem Metall.

Klebt: Seitenglasfurchen, kleinere Rostausbesserungen.

Arbeitszeit: 5 Minuten, Härtezeit: 15 Minuten



NACHGIBIGES strukturelles Epoxy

SE556 Schnelllösung nachgiebige Ausstattung 25ml x 25ml Doppelpatrone
(inklusive 1 Mischdüse)

SE566 Schnelllösung nachgiebige Ausstattung 100ml x 100ml Doppelpatrone
(inklusive 2 Mischdüsen)

SE596 Schnelllösung nachgiebige Ausstattung 300ml x 300ml Doppelpatrone
(inklusive 3 Mischdüsen)

Zum chemischen Schweißen aller nachgiebigen und massiven Kunststoffe.

Zum Kleben aller Arten von Materialien. **Stahl an:** Stahl, SMC, Aluminium, **SMC an:** SMC, Kunststoff, Stahl, Aluminium, **Kunststoff an:** Kunststoff, Stahl, Aluminium, SMC. Arbeitet als Porenschließer auf blankem Stahl.

Klebt: Seitenglasfurchen, kleinere Rostausbesserungen.

Arbeitszeit: 5 Minuten, Härtezeit: 15 Minuten



EPOXY FÜLLSTOFF ZUR ENDFERTIGUNG

UNNACHGIEBIGER Füllstoff zur Endfertigung

- EF452** Unnachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
25ml x 25ml Doppelpatrone
- EF462** Unnachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
100ml x 100ml Doppelpatrone
- EF482** Unnachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
2 einzelne 300ml Patronen
- EF492** Unnachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
300ml x 300ml Doppelpatrone

Zur Endfertigung von allen unnachgiebigen oder massiven Kunststoffen.
Zum Auftragen auf kleine Kratzer, Furchen, und geringfügige Unvollkommenheiten.
Verbesserte Schleifqualität, schleift auf einen ultrafeinen Abschluss.
Arbeitszeit : 7 bis 8 Minuten.
Schleift in 15 bis 20 Minuten (abhängig von den Arbeitsbedingungen).



NACHGIEBIGER Füllstoff zur Endfertigung

- EF456** Nachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
25ml x 25ml Doppelpatrone
- EF466** Nachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
100ml x 100ml Doppelpatrone
- EF486** Nachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
2 einzelne 300ml Patronen
- EF496** Nachgiebige Füllstoffausstattung zur Endfertigung
300ml x 300ml Doppelpatrone

Zur Endfertigung von allen nachgiebigen oder massiven Kunststoffen.
Zum Auftragen auf kleine Kratzer, Furchen, und geringfügige Unvollkommenheiten.
Verbesserte Schleifqualität, schleift auf einen ultrafeinen Abschluss.
Arbeitszeit : 7 bis 8 Minuten.
Schleift in 15 bis 20 Minuten (abhängig von den Arbeitsbedingungen).



Kleblüssigkeiten

- CA301** 1 Unze Kleblüssigkeit
- CA322** 2 Unzen Härterkleblüssigkeit (mit Zerstäuber)
- CA180** Zweiteilige Kleblüssigkeitsausstattung zum Schweißen = CA301 & CA322



Kleblüssigkeit:

Eine schnelle Reparatur für alle nicht porösen Materialien. Ein allgemeiner Superkleber für alle Anwendungen. Wird zum Anheften und Halten vor dem mechanischen oder chemischen Schweißen von allen Arten von Kunststoff verwendet.

Luftunabhängige Art (härtet ohne Luft)

Härter:

Beschleunigt die Härtezeit von Kleblüssigkeiten (ca. 3-5 Sekunden).



VERSTÄRKUNGSMATERIAL

Aluminiumverstärkungsband

Wird verwendet, um Reparaturen in Platz zu halten
Beim mechanischen Schweißen auf der Unterseite anbringen
Hilft beim Beibehalten der Wärme im Schmelzbereich
RM770 2 Zoll x 145 Fuß Rolle



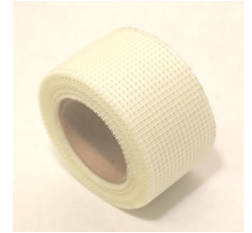
Fiberglaseinfassband

Wird bei allen chemischen Schweißverfahren verwendet
Verleiht zusätzliche Reparaturstärke
Echte Glasfaserlegierung
Zur Verwendung auf Mehrschichten mit strukturellem Epoxy zum Herstellen von Stützfüllstücken für SMC & Glasfasern
RM890 3 Zoll x 75 Fuß Rolle



Schweißverstärkungsblende

Hochfeste Aluminiumblende (rostet nicht)
Zur Verwendung bei allen mechanischen Schweißvorgängen in einzelnen oder mehreren Schichten
Ideal zum Wiederaufbau von fehlenden Streifen
Zur Verwendung von zusätzlicher Stärke für große Spannungsbereiche
RM990 6 x 6 Zoll (10 Stück)



Klebstoffförderer

Für alle Olefin-basierten Reparaturen unbedingt erforderlich (P.P., T.P.O., T. P.E.)
Lösungsmittelfrei flüchtige organische Verbindung (O E M genehmigt und verwendet)

- AD500 (500 ml. 16.9 amerikanische flüssige Unzen)
- AD501 (1 Liter, 33.8 amerikanische flüssige Unzen)

Lösungsmittelhaltig

- SD500 (500 ml. 16.9 amerikanische flüssige Unzen)
- SD501 (1 Liter, 33.8 amerikanische flüssige Unzen)



Wax- und Fettentferner

Lösungsmittelfrei antistatisch, nicht giftig, nicht brennbar, biologisch abbaubar
100% sicher bei der Verwendung von allen Arten von Kunststoffen, Metall, Anstrichen
PP500 (500 ml. 16.9 amerikanische flüssige Unzen)
PP501 (1 Liter, 33.8 amerikanische flüssige Unzen)

Lösemittelhaltig

- PD500 (500 ml. 16.9 amerikanische flüssige Unzen)
- PD501 (1 Liter, 33.8 amerikanische flüssige Unzen)



Nahteinlassmittel

Zweiteiliges Epoxy, bleibt nachgiebig
Schrumpft und platzt nicht
Kann auf allen Substraten verwendet werden
Härtezeit 15 – 20 Minuten
Streichbar 20 – 25 Minuten
Nicht brennbar
SS366 100ml x 100 ml & 2 Mischdüsen
SS396 300ml x 300 ml & 3 Mischdüsen



Reparaturausstattung für Vinyl- und Leder

Härtezeit in 20 – 25 Sekunden
Repariert alle Arten von Löcher, Rissen und Verbrennungen
Leicht zu verwenden
VR803 60 cc Ausstattung



ZUBEHÖRTEILE

CG100 Pistole mit Einzelpatrone
Mechanischer Vorteil 7:1



CG475 100ml x 100ml Pistole mit Doppelpatrone
CG575 75ml x 150ml & 150ml x 150ml
CG675 150ml x 150ml & 300ml x 300ml Patrone



CG475A 150ml x 150ml Pistole mit Doppelpatrone (luftbetrieben)
CG675A 300ml x 300ml Pistole mit Doppelpatrone (luftbetrieben)



AC218 Mischdüsen 10 je Tasche
Verwendet mit 75ml bis 300ml Patronen
AC818 Mischdüsen 10 je Tasche
Verwendet mit 100ml Patronen



MA25R 1/4 Zoll Adapter für Luftwinkelschneider (5 je Tasche)
Passt auf alle 3 Zoll & 5 Zoll Abgleichschleifscheiben
MA7167/16 Zoll Dornadapter (5 je Tasche)
Passt auf alle 3 & 5 Zoll Abgleichschleifscheiben



STAUBMASKEN

DG0095 Dust Master Partikelfilter.
Zur einmaligen Verwendung. NIOSH 95 zertifiziert CE zertifiziert.
Schutz EN149:2001 FFP2
20 Masken je Schachtel.



SCHLEIFMITTEL

GD336 36 Abrieb 3 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD360 60 Abrieb 3 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD312 120 Abrieb 3 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD536 36 Abrieb 5 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD560 60 Abrieb 5 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD512 120 Abrieb 5 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD736 36 Abrieb 7 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD760 60 Abrieb 7 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)
GD712 120 Abrieb 7 Zoll Schleifscheibe aus Aluminiumoxid
(25 je Schachtel)

